

**1. NOMBRE O IDENTIFICACIÓN**

Nombre del producto Alcohol Extra neutro al 96%	Formula química: C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH Peso molecular: 46,07 g/mol
Descripción del producto:	Es obtenido a partir de la fermentación de mieles finales o melazas residuo de la fabricación del azúcar y eventualmente mieles de caña, posteriormente se destila.

**2. USOS**

Puede ser utilizado para diversas aplicaciones industriales tales como la elaboración de bebidas alcohólicas, alcohol antiséptico, perfumes etc.

**3. CARACTERÍSTICAS (FÍSICAS Y QUÍMICAS)**

Características	Unidad	Mínimo	Máximo
Grado Alcohólico @ 20°C	% v/v	96	97
Densidad @ 20°C	g/cm <sup>3</sup>	-	-
pHe	unidades de pHe	-	-
Acidez Total (expresada como ácido acético)	mg Ácido Acético / dm <sup>3</sup>	-	10
Aldehídos	mg Aldehído acético/ dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro	-	2
Metanol	(mg Acetaldehído /dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro)	-	50
Furfural	(mg Furfural /dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro)	No detectable	
Esteres	(mg acetato de etilo /dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro)	-	25
Alcoholes Superiores	(mg /dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro)	-	5
Total de Congéneres (aldehídos, ésteres, alcoholes superiores, acidez volátil, furfural)	(mg/dm <sup>3</sup> de alcohol anhidro)	-	35
Pruebas de barbet	minutos	30	-
Aspecto	No Aplica	Visual	(1)

CONVENCIONES: (1) Limpio, claro y libre de materiales en suspensión

**CONTROL DOCUMENTAL**

ELABORACIÓN	REVISIÓN	APROBACIÓN
Cargo: Analista calidad	Cargo: Director técnico	Cargo: Director técnico
Fecha: 26/05/2021	Fecha: 27/05/2021	Fecha: 27/05/2021